

FLOW

RAFFRESCATORI



RAFFRESCATORE FISSO FLOW CUBE 40 - 50 SUPERIOR

Caratteristiche

1. Struttura compatta ad alta resistenza.
2. Utilizzo di un ventilatore centrifugo anteriore a doppia aspirazione con ampio flusso d'aria, elevata pressione per utilizzo con canali di lunga dimensione
3. La coclea della ventola è realizzata in plastica stampata ad iniezione in una sola fase con alta efficienza, bassa rumorosità, leggerezza ed eccellente resistenza alla ruggine.
4. Utilizza un motore ad alta efficienza e a risparmio energetico, può funzionare a lungo anche in condizioni di elevata umidità.
5. Ingresso dell'aria tramite rete di plastica, con poca resistenza, acqua e aria possono entrare completamente in contatto tra loro per avere un'elevata efficienza di evaporazione.
6. Utilizzo di pannelli evaporativi ad alta efficienza per grandi risultati di raffreddamento e facili da pulire.



Disponibili con uscita aria da sotto (down) , laterale (side) o da sopra (up).



Modello/Specifiche	FLOW SUPERIOR 40	FLOW SUPERIOR 50
Alimentazione elettrica	380/50(V/Hz) 3-phase	380/50(V/Hz) 3-phase
Potenza (kW)	7.5	13
Assorbimento (A)	15.9	28
Portata (m ³ /h)	40.000	50.000
Ventola tipo	Centrifuga	Centrifuga
Ventola velocità	3-phase, 1-speed	3-phase, 1-speed
Pressione (Pa)	320	500
Attacco uscita aria (L*W) (mm)	747*843(side) 747*843 (up) 720*805(down)	810*956
Rumorosità (dB(A))	≤83	≤85
Dimensioni (L*W*H) (mm)	1600*1750*1550 (down) 1600*1750*1585 (up) 1635*1750*1550 (side)	2088*2070*1863 (down) 2088*2070*2011 (up) 2172*2070*1863 (side)
Telaio in acciaio inox	Optional	Optional
Peso netto (±3Kg)	640	780
Peso in esercizio (kg)	680	880
Controller	On/off + Cool + Clean	On/off + Cool + Clean